

AENOR

Certificado huella de carbono de producto Calculada



HCP-2019/0003

AENOR certifica que la organización

INAEL ELECTRICAL SYSTEMS, S.A.

genera, de acuerdo con los requisitos ISO/TS 14067:2015, una emisión de (ver productos) por Unidad Funcional

Que se realizan en: CL JARAMA, 5. 45007 - TOLEDO

Con alcance: El alcance ha sido definido como "cuna a tumba" cubriendo las siguientes etapas de la producción:

1. Procesos aguas arriba:
 - 1.1. Fabricación de materiales: acero, resina y caucho (fundamentalmente)
 - 1.2. Transporte: de los materiales desde el fabricante/ distribuidor hasta las instalaciones de INAEL
2. Proceso principal:
 - 2.1. Fábrica: recepción de materiales, montaje y embalado. Se incluyen en esta etapa las emisiones derivadas de las actividades de oficina y de la calefacción de la fábrica
3. Procesos aguas abajo
 - 3.1. Transporte: desde la fábrica al cliente (excluido)
 - 3.2. Uso de la celda (excluido)
 - 3.3. Tratamiento de residuos al final de la vida útil de la celda

Productos: CELDA DE MEDIA TENSIÓN SF6 CABINEL CMLM-2/1LE 36/630/20
7QL36623ME emisión de 415,81 Kg de CO₂-eq por UNIDAD FUNCIONAL y
CELDA DE MEDIA TENSIÓN SF6 CELDA CABI CMPF-2/1P 36/630/20
7QP36623E emisión de 590,29 Kg de CO₂-eq por UNIDAD FUNCIONAL.

Periodo calculado: 1 de enero de 2020 - 31 de diciembre de 2020.

Conforme al: Informe de estudio de la huella de carbono de producto Ed.02 celdas media tensión SF6 de fecha 2021/06/28.2020-12-03

Fecha de emisión 2021-07-29

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General