



# Certificado huella de carbono de producto Calculada



HCP-2019/0003

AENOR certifica que la organización

## INAEL ELECTRICAL SYSTEMS, S.A.

es conforme con la Norma UNE-EN ISO 14067:2019

genera: **El alcance ha sido definido como "cuna a tumba" cubriendo las siguientes etapas de la producción:**

1. Procesos aguas arriba:

- 1.1. Fabricación de materiales: acero, resina y caucho (fundamentalmente)
- 1.2. Transporte: de los materiales desde el fabricante/ distribuidor hasta las instalaciones de INAEL

2. Proceso principal:

- 2.1. Fábrica: recepción de materiales, montaje y embalado. Se incluyen en esta etapa las emisiones derivadas de las actividades de oficina y de la calefacción de la fábrica

3. Procesos aguas abajo

- 3.1. Transporte: desde la fábrica al cliente (excluido)
- 3.2. Uso de la celda (excluido)
- 3.3. Tratamiento de residuos al final de la vida útil de la celda

Productos:

CELDA DE MEDIA TENSIÓN SF6 CABINEL CMLM-2/1LE 36/630/20 7QL36623ME  
emisión de 467,46 Kg de CO<sub>2</sub>-eq por UNIDAD FUNCIONAL,  
CELDA DE MEDIA TENSIÓN SF6 CELDA CABI CMPF-2/1P 36/630/20 7QP36623E  
emisión de 592,83 Kg de CO<sub>2</sub>-eq por UNIDAD FUNCIONAL,

Periodo calculado: 1 de enero de 2021 - 31 de diciembre de 2021.

Conforme al: Informe de estudio de la huella de carbono de producto Ed.03  
celdas media tensión SF6.

que se realizan en CLJARAMA, 5. 45007 - TOLEDO

Emisión: 2023-05-26



Rafael GARCÍA MEIRO  
CEO